

# TECHNISCHES DATENBLATT

## Sekundenklebstoff Klebfix PLASTOBOND

Art.-Nr. 0893 091

VE: 1

### Zur schnellen Verklebung von schwer verkleb- baren Kunststoffen.

Geeignet zur Verklebung von Kunststoffen wie ABS, PVC, PMA, PA, PBT, PET, PI, EPDM, gefüllten Elastomeren und Naturgummi. Bei Verwendung des Primers (Art.-Nr.: 0893 091 0) können auch POM, TPE, TPO, PE, PP, PTFE und Silikongummi geklebt werden.



Chemische Basis	Cyanacrylsäureethylester
Farbe	Transparent
Dichte	1,04 g/cm <sup>3</sup>
Viskosität (Zähigkeit) min./max.	320-420 mPas
Dehnfähigkeit	3 %
Klebspaltgröße max.	0,15 mm
Temperaturbeständigkeit min./max.	-55 bis +105 °C
Verarbeitungstemperatur min./max.	5 bis 35 °C
Silikonfrei	Ja
Lösemittelfrei	Ja
Lagerfähigkeit ab Herstellung/Bedingung	12 Monate/bei Raumtemperatur
Inhalt	19,2 ml
Inhaltsgewicht	20 g

### Anwendungsgebiet

Der mittelviskose Cyanacrylat-Konstruktionsklebstoff zeichnet sich durch verbesserte Schlagzähigkeit aus. Damit verbunden sind gute Beständigkeit gegenüber Schälkräften, Temperaturwechseln und Feuchtigkeit. Deshalb speziell dort einsetzbar, wo Wechselbeanspruchungen auftreten oder Falltests gefordert werden.

# TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel- applikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
		089309 0893090 08930900 0893090030	0893091	0893092	0893423	0893094	0893403 08934031	0893093090
Metalle	Aluminium	●2	-	●2	●2	●2	●2	●
	Blei	-	-	●	●	●	●	-
	Edelstahl	-	-	●	●	●	●	●
	Kupfer	●	-	●	●	-	-	●
	Messing	-	-	●	●	-	-	●
	Stahl/Eisen	●	-	●	●	●	-	●
	Zink	-	-	●	●	●	●	●
Kunststoffe	ABS	-	●	-	●	●	●	●
	GFK	●	●1	-	-	●	●	●
	EPDM	●	-	●	-	-	●	-
	Gummi	●	-	●	●	●	●	●
	Hartschäume	-	●1	●1	-	●1	●1	●
	Neopren	-	-	●	-	-	-	●
	PE	-	●1	-	●1	●1	●1	●1
	PMMA	-	●	●	●	●		●
	Polyamid	-	-	-	-	-	-	●
	Polycarbonat = PC	●	-	●	●	●	●	●
	Polystyrol	-	●1	●1	●	●	●	●
	PP	-	●1	-	-	-	●	●1
	PTFE	-	●1	-	-	-	-	-
	PU	-	●	-	-	-	-	●
PVC	-	●	●	●	●	●	●	
Silikone	-	-	●1	-	-	-	-	
Styropor	-	●1	●1	-	-	-	●	
Lackierte Oberflächen	Lackierte Oberflächen	-	-	-	-	●	●	●
Holz & Holzwerkstoffe	Holz (MDF, Spanplatten)	-	-	-	●	●	-	●
	Schichtstoffplatten (Resopal, Ultrapas)	-	-	●	●	●	●	●
	Dekorplatten	-	-	-	-	-	-	●
	Kork	●	●	●	●	●	●	-

1. Mit Primer 0893 091 5  
2. Mit Aktivator 0893 301 20

# TECHNISCHES DATENBLATT

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4 in 1	Klebfix 4 in 1 Pinsel-applikation	Klebfix GEL	Klebfix 2K
Stein & Baustoffe	Beton	-	-	-	●	●	●	-
	Bituminöse Untergründe	-	-	-	●	-	-	-
	Gasbeton, Gips, Gipskarton	-	-	-	●	●	●	-
	Kunststein (Corian, Varicor)	●	-	●	-	-	-	●
	HPL	-	-	●	●	●	●	-
	Naturstein (Marmor, Granit)	●1	-	●	-	-	●	●
	Stein	-	-	-	-	-	●	-
	Zementfaserplatten	-	-	-	●	●	●	-
Sonstiges	Emaile	●1	-	●	-	-	-	-
	Glas	●	-	●	●	●	●	●
	Glasfaser	-	-	-	●	●	-	●
	Spiegel	●1	-	●	-	●	●	-
	Porzellan, Keramik, Fliesen	●	-	●	●	●	●	●
	Papier	-	-	●	●	●	●	●
	Pappe	-	-	●	●	●	●	●
	Gewebe	-	-	-	●	●	-	●
	Leder	-	-	-	●	●	-	-

1. Mit Primer 0893 091 5  
2. Mit Aktivator 0893 301 20

## Anwendungsinformationen

Die zu verklebenden Flächen müssen sauber, fettfrei und trocken sein.

Eine dünne, gleichmäßige Klebstoffschicht auf nur eine der zu verklebenden Oberflächen auftragen. Sofort die Verbindung durch ausreichend Druck herstellen, um einen vollständigen Kontakt zu gewährleisten.

An unpolaren, schwer klebbaren Materialien, wie z.B. POM, TPE, TPO, PE, PP, PTFE und Silikongummi, werden beste Klebeergebnisse unter Verwendung des Primers für Sekundenklebstoffe (Art.-Nr.: 0893 091 0) erzielt. Zur Beschleunigung der Reaktion von Sekundenklebstoffen kann der Aktivator (Art.-Nr.: 0893 301 20) verwendet werden. Normalerweise kann dieser auf allen Untergründen angewendet werden, sollte aber vorher an einer unsichtbaren Stelle auf Verträglichkeit mit dem Untergrund geprüft werden.

## Hinweis

- Es ist ratsam, Schutzhandschuhe und Schutzbrille zu tragen.
- Zu trockene oder saure Oberflächen verzögern oder verhindern die Aushärtung, wogegen höhere Feuchtegrade und alkalische Oberflächen beschleunigend wirken.
- Aufgrund des Dampfdrucks des flüssigen Klebstoffs können langsam härtende Überschüsse um die Klebestelle herum zu einem weißen Niederschlag führen (Blooming Effekt). Hierbei handelt es sich um Klebstoffdämpfe die aushärten. Diese können z.B.

# TECHNISCHES DATENBLATT

mit Isopropanol oder Aceton entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberflächen der zu reinigenden Teile auch beständig gegen diese Lösungsmittel sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes, ausreichende Luftfeuchtigkeit und Belüftung des Arbeitsplatzes verhindert/reduziert werden.



Materialbruch



Materialbruch

Zugscherfestigkeitswerte nach DIN EN 1465		
Material	Typische Fixierzeiten	Typische Zugscherfestigkeitswerte
Stahl	30–40 Sekunden	>22 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium	30–40 Sekunden	>17 N/mm <sup>2</sup>
PA	30–40 Sekunden	10–30 N/mm <sup>2</sup>
PVC	30–40 Sekunden	10–20 N/mm <sup>2</sup> *
Polycarbonat	10–20 Sekunden	10–20 N/mm <sup>2</sup> *
POM	30–40 Sekunden	7–12 N/mm <sup>2</sup>
EPDM	10–20 Sekunden	>10 N/mm <sup>2</sup> *
Neopren	10–20 Sekunden	>10 N/mm <sup>2</sup> *
* Materialbruch		

Handfestigkeit nach	
Aluminium/Aluminium	30 bis 40 Sekunden
SBR/SBR	10 bis 15 Sekunden
EPDM/EPDM	10 bis 20 Sekunden
Aushärtegeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt	

Die Verarbeitungsangaben sind Empfehlungen, die auf unseren Versuchen und Erfahrungen beruhen; vor jedem Anwendungsfall sind Eigenversuche durchzuführen. Aufgrund der Vielzahl der Anwendungen sowie der Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen übernehmen wir keine Gewährleistung für ein bestimmtes Verarbeitungsergebnis. Soweit unser kostenloser Kundendienst technische Auskünfte gibt bzw. beratend tätig wird, erfolgt dies unter Ausschluss jeglicher Haftung, es sei denn, die Beratung bzw. Auskunft gehört zu unserem geschuldeten, vertraglich vereinbarten Leistungsumfang oder der Berater handelte vorsätzlich. Wir gewährleisten gleich bleibende Qualität unserer Produkte, technische Änderungen und Weiterentwicklungen behalten wir uns vor. Bitte das technische Datenblatt beachten!

# TECHNICAL DATA SHEET

## Klebfix PLASTOBOND superglue

**Art. no. 0893 091**

P. Qty.: 1

### For bonding hard-to-glue plastics quickly.

Suitable for bonding plastics such as ABS, PVC, PMA, PA, PBT, PET, PI, EPDM, filled elastomers and natural rubber. POM, TPE, TPO, PE, PP, PTFE and silicone rubber can also be bonded if the primer (art. no.: 0893 091 0) is used.



Chemical basis	Cyanoacrylate acidic ester
Colour	Transparent
Density	1.04 g/cm <sup>3</sup>
Min./max. viscosity	320-420 mPas
Stretch capacity	3 %
Max. gluing gap size	0.15 mm
Min./max. temperature resistance	-55 to +105 °C
Min./max. processing temperature	5 to 35 °C
Silicone-free	Yes
Solvent-free	Yes
Shelf life from production/conditions	12 Month/at room temperature
Contents	19.2 ml
Weight of content	20 g

### Application area

This medium-viscous cyanoacrylate structural adhesive is characterised by improved impact resistance. This is associated with good resistance to peeling forces, temperature changes and moisture. Therefore, it can be used especially where alternating loads occur or fall tests are required.

# TECHNICAL DATA SHEET

		Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4-in-1	Klebfix 4-in-1 Brush application	Klebfix GEL	Klebfix 2C
		089309 0893090 08930900 0893090030	0893091	0893092	0893423	0893094	0893403 08934031	0893093090
Metal	Aluminium	●2	-	●2	●2	●2	●2	●
	Lead	-	-	●	●	●	●	-
	Stainless steel	-	-	●	●	●	●	●
	Copper	●	-	●	●	-	-	●
	Brass	-	-	●	●	-	-	●
	Steel/iron	●	-	●	●	●	-	●
	Zinc	-	-	●	●	●	●	●
Plastics	ABS	-	●	-	●	●	●	●
	GRP	●	●1	-	-	●	●	●
	EPDM	●	-	●	-	-	●	-
	Rubber	●	-	●	●	●	●	●
	Dense foams	-	●1	●1	-	●1	●1	●
	Neoprene	-	-	●	-	-	-	●
	PE	-	●1	-	●1	●1	●1	●1
	PMMA	-	●	●	●	●		●
	Polyamide	-	-	-	-	-	-	●
	Polycarbonate = PC	●	-	●	●	●	●	●
	Expandable polystyrene	-	●1	●1	●	●	●	●
	PP	-	●1	-	-	-	●	●1
	PTFE	-	●1	-	-	-	-	-
	PU	-	●	-	-	-	-	●
PVC	-	●	●	●	●	●	●	
Silicone	-	-	●1	-	-	-	-	
Polystyrene	-	●1	●1	-	-	-	●	
Painted surfaces	Painted surfaces	-	-	-	-	●	●	●
Wood and engineered wood	Wood (MDF, chipboard)	-	-	-	●	●	-	●
	Laminated panels (Resopal, Ultrapas)	-	-	●	●	●	●	●
	Decorative panels	-	-	-	-	-	-	●
	Cork	●	●	●	●	●	●	-

1. With primer 0893 091 5  
2. With activator 0893 301 20

# TECHNICAL DATA SHEET

	Klebfix	Klebfix Plasto	Klebfix Flex	Klebfix 4-in-1	Klebfix 4-in-1 Brush application	Klebfix GEL	Klebfix 2C
Stone and construction materials	Concrete	-	-	-	●	●	●
	Bituminous substrates	-	-	-	●	-	-
	Aerated concrete, gypsum, gypsum plaster-board	-	-	-	●	●	●
	Artificial stone (Corian, Varicor)	●	-	●	-	-	●
	HPL	-	-	●	●	●	-
	Natural stone (marble, granite)	● 1	-	●	-	-	●
	Stone	-	-	-	-	-	●
	Cement fibre-boards	-	-	-	●	●	●
Others	Enamel	● 1	-	●	-	-	-
	Glass	●	-	●	●	●	●
	Fibreglass	-	-	-	●	●	-
	Mirror	● 1	-	●	-	●	-
	Porcelain, ceramic, tiles	●	-	●	●	●	●
	Paper	-	-	●	●	●	●
	Cardboard	-	-	●	●	●	●
	Mesh	-	-	-	●	●	-
Leather	-	-	-	●	●	-	

1. With primer 0893 091 5  
2. With activator 0893 301 20

## Application information

The parts to be bonded must be clean, Free of grease and dry.

Apply a thin, even layer of adhesive to just one of the surfaces to be bonded. Apply sufficient pressure to make the connection immediately, in order to ensure complete contact.

On non-polar, difficult-to-bond materials, such as POM, TPE, TPO, PE, PP, PTFE and silicone rubber, the best bonding results are achieved using the primer for superglues (art. no.: 0893 091 0). Use the activator (art. no.: 0893 301 20) to speed up the reaction of cyanoacrylate adhesives. This can usually be used on all kinds of substrates, but please test it beforehand on a concealed section for compatibility.

## Notice

- It is advisable to wear protective gloves and safety goggles.
- If surfaces are too dry or acidic, this will delay or prevent hardening, while higher levels of moisture and alkaline surfaces will have an accelerating effect.

# TECHNICAL DATA SHEET

- thanks to the vapour pressure of the liquid adhesive, slowly hardening excess around the point of adhesive can lead to a white deposit (blooming effect). These are adhesive vapours that are hardening. These can be removed with isopropyl alcohol or acetone for example. However, it is important to ensure that the surfaces of the parts to be cleaned are also resistant to these solvents. Blooming can be prevented / reduced by using the adhesive economically and ensuring sufficient air humidity and ventilation in the work area.



Material breakage



Material breakage

<b>Zugscherfestigkeitswerte nach DIN EN 1465</b>		
<b>Material</b>	<b>Typische Fixierzeiten</b>	<b>Typische Zugscherfestigkeitswerte</b>
Stahl	30–40 Sekunden	>22 N/mm <sup>2</sup>
Aluminium	30–40 Sekunden	>17 N/mm <sup>2</sup>
PA	30–40 Sekunden	10–30 N/mm <sup>2</sup>
PVC	30–40 Sekunden	10–20 N/mm <sup>2</sup> *
Polycarbonat	10–20 Sekunden	10–20 N/mm <sup>2</sup> *
POM	30–40 Sekunden	7–12 N/mm <sup>2</sup>
EPDM	10–20 Sekunden	>10 N/mm <sup>2</sup> *
Neopren	10–20 Sekunden	>10 N/mm <sup>2</sup> *
* Materialbruch		

<b>Handfestigkeit nach</b>	
Aluminium/Aluminium	30 bis 40 Sekunden
SBR/SBR	10 bis 15 Sekunden
EPDM/EPDM	10 bis 20 Sekunden
Aushärtegeschwindigkeit wird durch Verwendung des Aktivators beschleunigt	

The usage instructions are recommendations based on the tests we have conducted and on our experience; carry out your own tests before each application. Due to the large number of applications and storage and processing conditions, we do not assume any liability for a specific application result. Insofar as our free customer service provides technical information or acts as an advisory service, no responsibility is assumed by the provision of this service except where the advice or information given falls within the scope of our specified, contractually agreed service or the advisor was acting deliberately. We guarantee the consistent quality of our products. We reserve the right to make technical changes and further develop products. Please observe the technical data sheet!